

PŘEKLAD

dn: 04. 01. 2011

PROVEDL/A

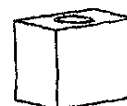
MICHAL SMĚJA

21-02-2011

ARCHIV



EN 12329-Fe/Zn12/F



Projektions- methode		01		T22980															
Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr. Passmaß Abmaß													
<table border="1"> <tr> <td>≤ 30</td> <td>&gt; 30 ≤ 120</td> <td>&gt; 120 ≤ 400</td> <td>&gt; 400 ≤ 1000</td> </tr> <tr> <td>± 0,1</td> <td>± 0,2</td> <td>± 0,4</td> <td>± 0,8</td> </tr> </table>		≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000	± 0,1	± 0,2	± 0,4	± 0,8	<table border="1"> <tr> <td>Prüfmaß</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Hilfsmaß</td> <td>( )</td> </tr> </table>		Prüfmaß		Hilfsmaß	( )	Werkstoff: S235JR		Gewicht: in kg	
≤ 30	> 30 ≤ 120	> 120 ≤ 400	> 400 ≤ 1000																
± 0,1	± 0,2	± 0,4	± 0,8																
Prüfmaß																			
Hilfsmaß	( )																		
AT fein		Datum		Name		Rohteil-Nr.													
L 0,2 0,5 0,8 2 4		Bearb. 24.6.2010		M.Gadau-B.		0,01													
L 0,1 0,2 0,4 1 2		Geprüft 14.7.2010		N.VoB															
Länge (L) und Winkel (L/Δ) = ± AT		Genehm. 10.8.2010		O.Jandke															
Form und Lage ISO 1101		F.gepr. 10.8.2010		A.Stroh															
<ul style="list-style-type: none"> <li>○ Rundheit = 1/2 Δ-Tol.</li> <li>- □ Geradheit/Ebenheit = AT</li> <li>◎ / Koaxialität/Lauf = AT</li> <li>≡ Symmetrie = AT</li> <li>/ / Parallelität = AT</li> <li>⊕ Position = AT</li> </ul>		TUG		Benennung:		SERIE													
				Nocke		Maßstab													
				Zeichnungsnummer		1:1													
				55044230900		Blatt:													
						1 von 1													
Sprachen: de, en		Ers.f.		Urspr.															

genehmigt

55044230900d001

A4